

Enviai, Senhor, o Vosso Espírito

Salmo responsorial | Domingo de Pentecostes

NRMS 2 - I

Manuel Faria

Refrão [Assembleia]

f

I
En - vi - ai, Se - nhor, o vos - so_Es - pí - ri - to e re - no -

II
En - vi - ai, Se - nhor, o Vos - so_Es - pí - ri - to

Órg.
f

vai a fa - ce da ter - ra.

e re - no - vai a fa - ce da ter - ra.

Salmo 103 (104)

1. Bendiz, ó minha alma, o Se - nhor, Senhor, meu Deus, co - mo sois grande.

Revestido de esplendor e ma - jes - tade, envolvido em luz co - mo num manto.

2. Como são grandes, Senhor, as *vossas obras!*
Tudo fizestes com *sabedoria*:
a terra está cheia das *vossas criaturas!*
Bendiz, ó minha *alma, o Senhor.*

3. Todos de *Vós esperam*
que lhes deis de comer *a seu tempo.*
Dais-lhes o alimento e eles *o recolhem,*
abris a mão e *enchem-se de bens.*

4. Se lhes tirais o *alento, morrem*
e voltam ao pó donde *vieram.*
Se mandais o vosso espírito, *retomam a vida*
e renovais a *face da terra.*